



PRODUCENT: LIAS VINTÍŘOV, LEHKÝ STAVEBNÍ MATERIÁL K.S., CZ 357 35 VINTÍŘOV, DIČ: CZ46882324

18

1020-CPR-030028236

LIAPOR

(1) EN 13055-1

(2) EN 13055-2

(1) Lehké kruszywo z expandované gliny do užívania jako kruszywo i vyplňiacz w betonie, zaprawie i zaprawie iniekcyjnej.

(2) Lehké kruszywo z expandované gliny do zviazaných i niezviazaných aplikácií.

rodzaj	Liapor 8-16/275 (2)	Liapor 4-8/350 (2)	Liapor 4-8/450	Liapor 4-8/600	Liapor 1-4/500	Liapor 1-4/625	Liapor 0-4(25)/475	Liapor 0-4(33)/500	Liapor 0-4(50)/525	Liapor 0-4(67)/550	Liapor 0-4(80)/575	Liapor 2-4/450	Liapor 0-2/575	Liapor 0-4D/500	Liapor 0-4M/310	Liapor 0-1D/650	Liapor 0-6 D/450	Liapor 1-8 D/350	
kształt ziaren	od owalnych po okrągłe, zamknięte ziarna												ziarna kruszone						
frakcja	8/16	4/8	4/8	4/8	0/4	0/4	0/4	0/4	0/4	0/4	0/4	2/4	0/2	0/4	0/4	0/1	0/6	1/8	
gęstość nasypowa (kg/m <sup>3</sup> )	275	350	450	600	500	625	475	500	525	550	575	450	575	500	310	650	450	350	
tolerancja gęstości nasypowej (%)	±15	±10	±15																
gęstość objętościowa ziarna (kg/m <sup>3</sup> )	575	700	850	1150	925	1050	875	925	975	1000	1025	850	1050	1250	900	1900	1000	900	
tolerancja gęstości objętościowej (%)	±15																		
nasiąkliwość w <sub>5</sub> (% masy, max.)	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	5	5	5	2	3	
nasiąkliwość w <sub>30</sub> (% masy, max.)	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	4	3	5	5	5	3	4	
nasiąkliwość w <sub>60</sub> (% masy, max.)	7	7	5	5	5	5	5	5	4	4	4	5	4	5	5	5	4	5	
nasiąkliwość w <sub>120</sub> (% masy, max.)	9	8	6	6	6	6	6	6	5	5	5	6	5	5	5	5	4	5	
odporność na kruszenie (strząśnięty materiał) (MPa, min.)	0,6	1,2	1,7	4,2	3,0	4,2	2,3	3,0	3,4	3,7	3,8	2,1	4,0	-	-	-	-	-	
odporność na zamrażanie i rozmrażanie (% straty masy, max.)	2,0																		
odporność na reakcję alkaliczno-krzemianową, wg ČSN 721179	próba dylatometryczna, rozprężanie po 3 miesiącach < 0,05%, po 6 miesiącach < 0,1%																		
chlorki (% masy)	< 0,02																		
siarczany rozpuszczone w kwasie (% masy)	< 0,8																		
siarka ogółem (% masy)	< 1,0																		
skład chemiczny (% masy)	SiO <sub>2</sub> 55 ± 5, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 24 ± 5, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 14 ± 5, CaO 5 ± 5, pierwiastki śladowe 2 ± 2																		
współczynnik przewodności cieplnej (W/m*K)	0,09	0,10	0,11	0,14	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,11	0,12	0,12	0,10	0,15	0,15	0,14	
klasa palności	A1 (DIN 4102)																		
radioaktywność	F1 <1, F2 < 100 Bq/kg																		
udział kruszonych ziaren (% masy)	< 5,0												> 95						
drobne cząstki (< 0,063mm)	< 1,0												10 0;30	1 0;2	20 0;45	1 0;2	1 0;2		
skład ziarnowy	przechodzi przez sito (% masy)										średnio min.;max.								
sita (mm)	0,25	-	-	-	-	2 0;10	5 0;25	2 0;7	2 0;10	3 0;12	4 0;14	5 0;15	-	2 0;10	30 10;50	2 0;5	55 35;85	5 0;12	5 0;10
	0,5	-	-	-	-	3 0;15	15 0;35	3 0;10	3 0;12	5 0;15	7 0;17	10 0;20	1 0;3	3 0;23	40 20;60	5 0;15	80 60;100	10 5;20	10 3;15
	1	-	-	-	-	10 0;30	25 5;45	5 0;15	10 0;20	20 10;30	25 15;35	30 20;40	1 0;5	25 5;45	50 30;70	10 0;30	99 90;100	15 7;25	15 5;25
	2	-	1 0;3	1 0;3	1 0;3	33 23;53	50 30;70	25 15;35	33 23;43	50 40;60	67 57;77	80 70;90	7 0;15	95 90;100	75 55;95	50 30;70	100	30 15;45	30 15;45
	3	-	3 0;5	3 0;5	3 0;20	70 50;90	70 50;90	60 50;70	70 55;80	77 67;87	85 75;95	90 80;100	50 30;70	100 95;100	90 70;100	91 81;100	-	55 35;75	40 25;50
	4	-	8 0;18	8 0;18	8 0;25	95 90;100	95 90;100	95 90;100	95 90;100	95 90;100	96 90;100	97 90;100	95 90;100	100	95 90;100	99 90;100	-	75 55;95	50 35;65
	5,6	5 0;7	50 30;70	40 20;60	55 35;75	98 95;100	98 90;100	98 90;100	98 90;100	99 95;100	99 95;100	99 95;100	100 95;100	-	97 90;100	100 92;100	-	90 80;100	65 50;80
	8	8 0;10	95 90;100	95 90;100	95 90;100	100	100	100	100	100	100	100	100	-	100	100	-	99 95;100	95 90;100
	11,2	60 40;80	99 95;100	99 90;100	99 90;100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	16	95 90;100	100	100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	22	99 95;100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-